

ACEITE DE CORTE SOLUBLE 5L



Aceite soluble emulsionable de alta calidad, aditivado con agentes bactericidas y fungicidas de amplio espectro.

Mejor acabado de las superficies.

Previene la formación de virutas en las operaciones de mecanizado.

Excelente lubricidad.

Produce emulsiones blancas, estables que reducen el calor gracias a que minimizan la fricción.

Aumenta la vida útil de la herramienta.

Al evitar que aumente considerablemente el calor en el contacto, conserva su templado y hace más duradero su filo.

El producto es químicamente estable y no requiere estabilizantes.

Cont.	Código	📦
5L	00893 100	1

Datos Técnicos	
Forma y apariencia	Líquido viscoso
Color	Ambarino
Densidad a 20°C	0.88 g/cm ³
PH al 5% v/v	9.0 a 9.5
Corrosión sobre viruta de fundición	Negativo al 3%
Espuma al 5%	Escasa, rompe fácilmente.

Aplicación:

Se recomienda para el mecanizado de aceros, aluminio y aleaciones de cobre. Especialmente recomendado en operaciones de conformado de perfiles de acero y acero galvanizado.

Tipo de operación	Concentraciones de uso
Esmerilado	1 - 2%
Rectificado	3 - 5%
Mecanizado leve/moderado	5 - 8%
Mecanizado severo	9 - 15%

Ejemplo: Para la operación de esmerilado, solo se necesitan de 10 a 20ml de aceite de corte por cada litro de agua.

La emulsión se prepara recirculando el agua, y agregando el aceite soluble en algún punto de buena turbulencia. Es conveniente para preparar la emulsión, utilizar agua de bajo contenido de sales. Las reposiciones de agua, deben realizarse con agua desmineralizada. De ésta forma, se prolonga la vida útil de la emulsión.

Ventajas:

- Buen poder anticorrosivo.
- No ataca las pinturas de las máquinas.
- No interfiere con la soldadura.

Nota:
Exento de boro, nitritos y fenoles.
No inflamable hasta ebullición.

Productos Relacionados:

Cód. 90636 313 ...
Corona rompe viruta

Cód. 90890 200 11 y 90890 200 600
Rost off

Cód. 90636 ...
Mecha de centro para torno

Cód. 90669 230 ...
Disco de corte de 350 o 400

Cód. 90616 ...
Fresas metálicas