

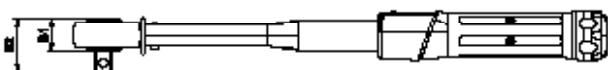
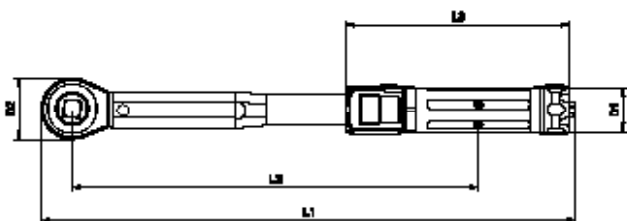
Torquímetro de 3/4" rango 80 - 400 Nm

Llave dinamométrica larga con montaje de 3/4"

Características

- Apriete preciso con una precisión del $\pm 3\%$, lo que lo hace más exacto de lo estipulado en la norma
- Sus 60 dientes permiten un ángulo de rotación de solo 6° para una máxima precisión al atornillar
- Indicación claramente audible y perceptible cuando se alcanza el valor de par para un apriete más controlado
- Escala doble grande y fácil de leer en Nm y lbf-ft con un intervalo de escala de 10 Nm
- Ajuste de par simple y preciso girando el extremo del mango
- Botón para bloquear y desbloquear los valores establecidos
- Duradero y de alta calidad de acuerdo con la norma ISO 6789-1

Encastre	3/4"
	80-400 Nm
Par de apriete	60-290 lbf.ft
Número de vueltas desde el valor de par mínimo hasta el máximo	15
Diseño del crিকে	Con 60 dientes - Ángulo de rotación de 6 grados
Intervalo de escala de par	10 Nm
Precisión de medición de par	+/- 3 %
Adecuado para apretar a la derecha	SI
Adecuado para apretar a la izquierda	SI
Norma	ISO 6789-1
Largo (L1)	685 mm
Longitud de la palanca(L2)	589 mm
Longitud del mango(L3)	167mm
Altura de la cabeza del crিকে (B2)	47 mm
Diámetro cabeza de regule de torque (D1)	37 mm
Ancho de la cabeza del crিকে (D2)	51 mm



Descripción	Código	
Torquímetro de 3/4" rango 80-400 Nm	90714 720 400	1

Incluye caja plástica

XX XX XX XX

Fácil de usar

- Diseño largo y delgado
- La longitud garantiza una fácil transmisión de potencia en el rango de par de 80-400 Nm
- No es necesario aflojarlo después de su uso, por lo que no es necesario restablecer al valor de escala más bajo
- Mango ergonómico y antideslizante para un trabajo cómodo y una transmisión de potencia óptima
- El cuadrante extraíble lo hace versátil.

Detalles/Aplicación

La llave dinamométrica extralarga es ideal para diversas aplicaciones en el sector de los vehículos industriales, como el cambio de neumáticos, así como en la ingeniería mecánica, la metalurgia y la construcción. Para cualquier trabajo que requiera un apriete preciso de tuercas y tornillos a un par de apriete especificado.



IMPORTANTE

- Incluye declaración de conformidad y número de serie
- Las herramientas de precisión, como las llaves dinamométricas, deben inspeccionarse regularmente con el equipo de medición adecuado y, si es necesario, reajustarse
- Recomendamos una calibración periódica cada 12 meses o después de 5.000 operaciones de apriete desde el primer uso de la llave dinamométrica